Блок управления мотором зажима люнета (150x100x50 500g)

 Маркировка отсутствует. Правильное название

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 30600000161 | 直流电机控制器\_ZLDJKZQ-24V10A | Контроллер двигателя постоянного тока |

 Установлен на станке лазерной резки BODOR (производства Китай) предназначенного для работы с трубами. Этот блок контролирует усилие зажатия кулачков, которые центрируют и удерживают обрабатываемую трубу в центре патрона.

Изготовлен из пластмассовой лицевой панели, монтажной платы с электронными компонентами и коммутирующими реле. Драгоценные металлы отсутствуют.

Напряжение питания +24 VDC. Максимальный ток потребления этим блоком 0,3 ампера. Мощность 7 Вт.

Принцип работы: При включении моторов для зажима трубы в патроне, через этот блок поступает электрический ток на моторы, которые приводят в движение кулачки люнета. Когда труба будет зажата в центральном положении, ротор мотора перестанет вращаться и через мотор пойдёт ток повышенного значения. Чтобы не испортить моторы и трубу ставится этот блок для контроля и программирования значения тока на моторы. При помощи кнопок на лицевой панели можно установить рабочий ток от 0,5 до 4,5 ампера и время задержки по срабатыванию. А так же блок служит для инверсии направления вращения ротора, чтобы разжимать кулачки люнета.





